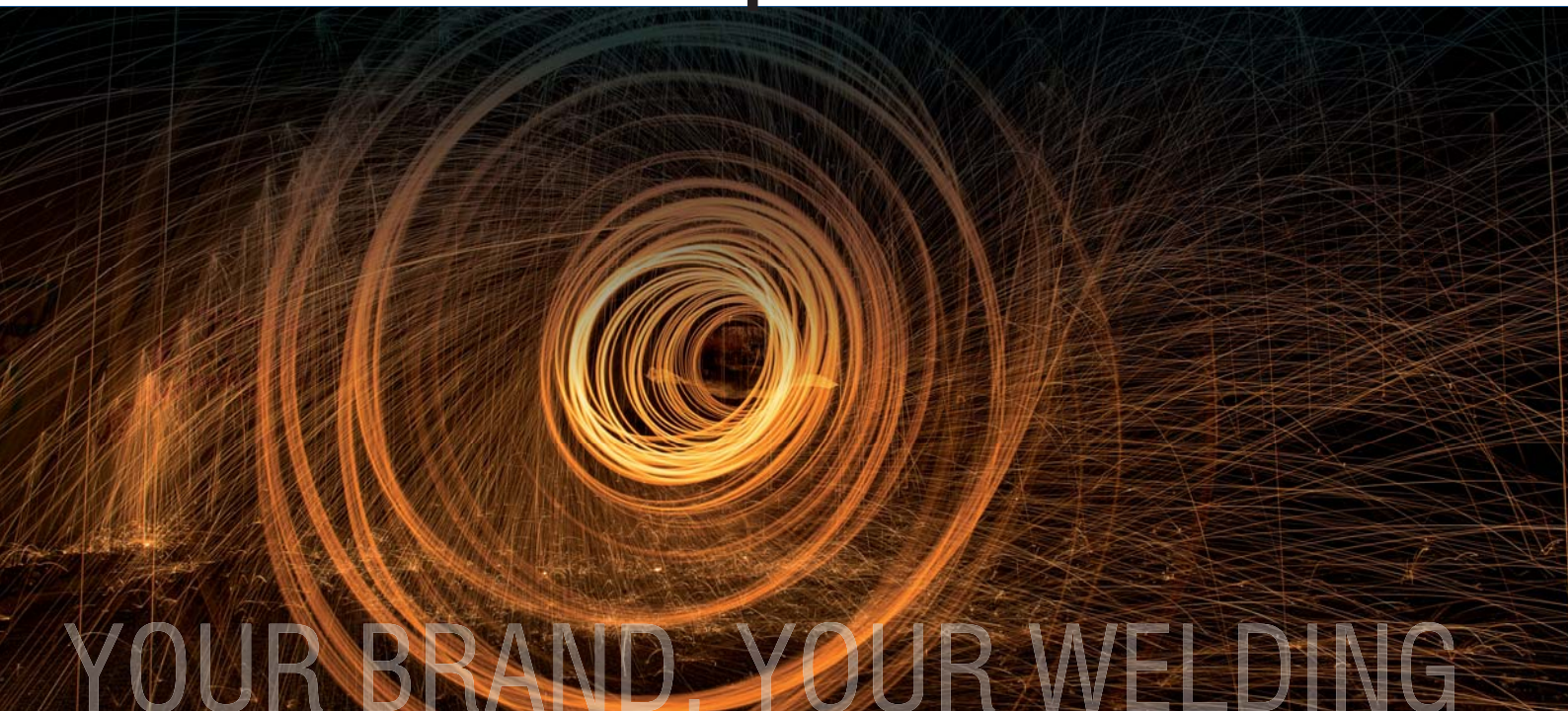




YOUR BRAND, YOUR WELDING

PRIME Multiprocess Series



YOUR BRAND, YOUR WELDING

PRIME 300

PRIME 500



PRIME, NOTHING IS SO EASY

STRENGTHNESS, SIMPLICITY, PERFORMANCE

PRIME, NULLA DI PIÙ SEMPLICE ROBUSTEZZA, SEMPLICITÀ, PERFORMANCE

Ease of use means fast set up to avoid time loss before beginning to work.
Easy to use and can save your time

*Come sempre l'obiettivo di Fimer, già in fase di progettazione, è la realizzazione di generatori di saldatura semplici da utilizzare per chiunque.
Facilità di utilizzo significa velocità di messa in funzione dunque evitare perdite di tempo per cominciare a lavorare.*

YOUR BENEFIT

As a leader in the welding technology, Fimer is involved in research and development since the 1942 offering to the customer a simple and innovative welding concept. At the same time the sophisticated interaction between the HW and FW parts is optimized to achieve the result required by that the welding process.

Fimer's target is to implement the welding characteristics but also to develop innovative processes and solutions.

PRIME series are the latest news in terms of multiprocess welding power source: MIG/MAG Synergic - TIG Scratch - MMA - GOUGING (only Prime 500). Prime Series capture the essence in terms of technology that results in high performance and reliability. The integration with the New Software makes the machine extremely easy and intuitive even for the operator with low experience.

Prime is the most reliable partner for each welder who operates under the hardest working conditions where the quality is the most important requirement.

Quale leader nella tecnologia, FIMER è coinvolta nella ricerca e nello sviluppo sin dal 1942 offrendo al cliente un concetto di saldatura sempre più semplice ed innovativo. Contemporaneamente viene ottimizzata la sofisticata interazione tra parte HW ed FW al fine di ottenere il meglio che il processo di saldatura possa richiedere.

L'obiettivo che Fimer si pone non è solo quello di implementare le caratteristiche di saldatura ma anche quello di sviluppare processi e soluzioni innovative.

La serie Prime è l'ultima nata di Fimer in fatto di Generatore Inverter Multiprocesso: MIG/MAG Sinergico - TIG scratch - MMA - SCRICCATURA (solo Prime 500). La serie Prime racchiude l'essenza in termini di tecnologia che si traduce in elevate prestazioni ed affidabilità. L'integrazione con il nuovo Software rende la macchina estremamente semplice e intuitiva anche per l'operatore meno esperto. Prime è il partner più affidabile di ogni saldatore che opera nelle situazioni più impegnative dove la qualità è una necessità.



FIMER PWF
Inverter

www.fimer.com

EASY TO USE SO THAT YOU CAN SAVE YOUR WORKING TIME

SEMPLICE DA USARE COSÌ RISPARMI TEMPO



SELF-EXPLANATORY, INTUITIVE OPERATING CONCEPTS

FACILITÀ DI UTILIZZO SIGNIFICA VELOCITÀ DI MESSA IN FUNZIONE QUINDI RIDOTTE PERDITE DI TEMPO PER INIZIARE A LAVORARE.

The control panel is very explicative and structured in order to simplify the use of the welding power source. Very intuitive is the functioning that allows even to the less experienced welder to set the required parameters in order to achieve an optimal result, so that it is not necessary spend time on deep training.

HANDY USER

Quick access thanks to the control keys on the wire feeder to introduce immediate corrections necessary to the selected program. Thanks to the SD CARD is possible to keep the machine always with the latest software upgrading without the aid of external devices. The UP GRADE version simply will be sent to the customer who will be able to directly transfer the data to the welding machine by SD CARD. In this way you can ask Fimer new synergic programs that you will immediately receive and use.

Il pannello di controllo è molto esplicativo e strutturato al fine di semplificare al massimo l'utilizzo del generatore di saldatura. Molto intuitivo è il funzionamento che permette anche al saldatore meno esperto di impostare i parametri necessari ad ottenere un risultato ottimale, tant'è che non è necessario un training approfondito dispendioso in termini di tempo.

HANDY USER

Accesso rapido grazie ai comandi posti sul trainafile per apportare nell'immediato le correzioni necessarie al programma in uso. Grazie alla SD CARD è possibile avere la macchina sempre aggiornata senza ricorrere all'ausilio di alcun dispositivo informatico. Semplicemente da Fimer verrà inviato l'UP GRADE al cliente che potrà effettuare il trasferimento dati off line direttamente tramite SD CARD. Questo sistema permette di incaricare Fimer dello studio di nuove curve sinergiche che verranno trasmesse e saranno subito utilizzabili.

ONLY 3 STEPS TO ROCK'N ROLL

3 PASSAGGI E SEI PRONTO A SALDARE



1. *SELECT THE OPERATION MODE
SELEZIONA LA MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO*



2. *CHOOSE THE COMBINATION WIRE / DIAMETER
SCEGLI LA COMBINAZIONE FILO/DIAMETRO*



3. *SET WELDING CURRENT / ADJUST THE PARAMETER
IMPOSTA LA CORRENTE DI SALDATURA /
CORREZIONI DEI PARAMETRI*

... GO GO GO GO GO!

SYNERGIC

Thanks to a front panel extremely easy and intuitive of use, with only two control knobs you can set the main welding parameters: wire speed, welding voltage displayed in the easy to read display.

How much welding current do I need?

Easy, only set the thickness and Prime will give you the answer.

Thanks to the possibility to select the thickness, the synergy of the machine provides the correct parameters to perform an optimum welding.

Easily readable high brightness display, even under difficult ambient conditions.

Grazie all'estrema praticità ed intuitività di utilizzo, solo con due manopole di comando è possibile impostare i parametri di saldatura principali: velocità filo, tensione di saldatura visualizzati nei rispettivi display di facile lettura.

Non sai quanta corrente di saldatura ti serve?

Semplice, imposta lo spessore e PRIME ti dà la risposta giusta.

Grazie alla possibilità di selezionare lo spessore, la sinergia della macchina fornisce i parametri corretti per effettuare una saldatura ottimale.

Display ad alta luminosità ben leggibile anche in condizioni ambiente difficili

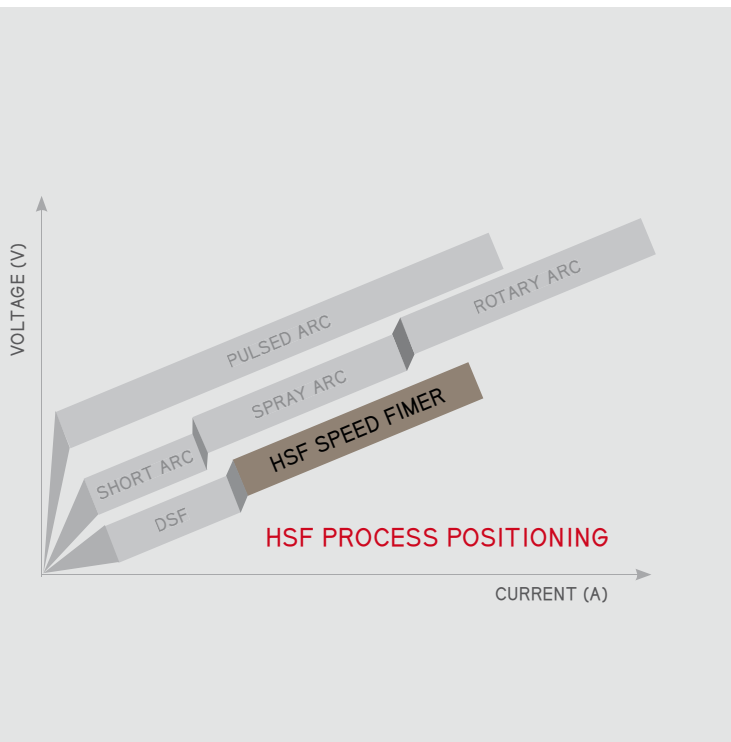
SYNERGIC PROGRAMS AVAILABLE

PROGRAMMI SINERGICI DISPONIBILI

	Fe	CrNi	Flux/Metal Cored Fe/CrNi	Al
	(Ar-CO ₂ 82-18%)	(Ar-CO ₂ 98-2%)	(Ar-CO ₂ - CO ₂)	(Ar 100%)
SYNERGIC PROGRAMS Wire / Filo	0.8 - 1.6 (*)	0.8 - 1.6(*)	1.0 - 1.2	1.0 - 1.6(*)

* Only for Prime 500

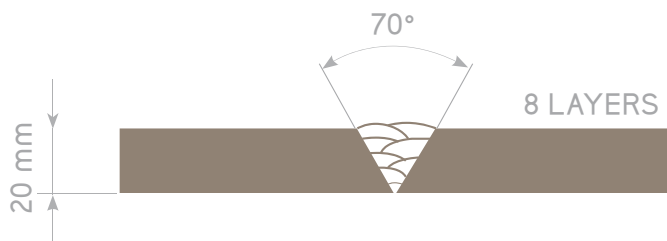
SPECIAL PROGRAMS



The development of Fimer HSF innovative process represent a revolution especially on the welding process of low (and high) alloy steels as well as different kind of stainless steels starting from about 5 mm base material's thickness. Application field is extended from manual to automatic welding.

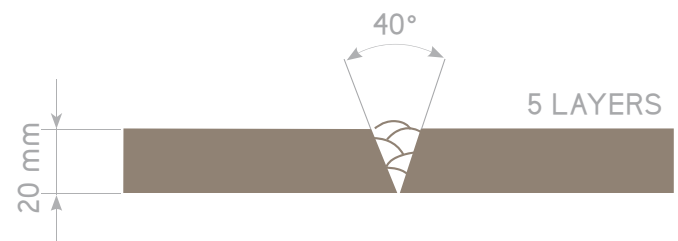
Lo sviluppo dell'innovativa tecnologia HSF di Fimer rivoluziona in particolar modo la saldatura degli acciai basso ed alto legati, acciai inossidabili di varia natura, partendo da uno spessore del materiale base di circa 5 mm.

Il campo di applicazione si estende dalla saldatura manuale a quella automatica.



MIG MAG SPRAY ARC STANDARD

- Complex groove preparation
- High degree angle of V-groove (70°).
- High consumption of filler material (wire-gas).



MIG MAG SPRAY HSF FIMER

- V groove reduction
- Reduction of layers number
- Reducing the consumption of welding materials (see charts)
- Less groove time preparation

Parameters used in both welding:
Material's thickness 20 mm - Mild Steel S355 J2
Weld prep work spray arc 70° - 8 Layers
Weld prep work HSF FIMER 40° - 5 Layers

MIG MAG SPRAY ARC STANDARD

- Preparazione del cianfrino gravosa
- Ampio angolo del cianfrino a V (70°).
- Alto consumo del materiale di apporto (filo-gas).

MIG MAG SPRAY HSF FIMER

- Riduzione dell'angolo del cianfrino
- Riduzione del numero di passate
- Riduzione del consumo del materiale di apporto (vedi grafici)
- Riduzione dei tempi di preparazione del giunto

Parametri utilizzati in entrambe le saldature:
Spessore materiale 20 mm - Acciaio Carbonio S355 J2
Preparazione giunto spray arc 70° - 8 passate
Preparazione giunto HSF FIMER 40° - 5 passate

FEATURES

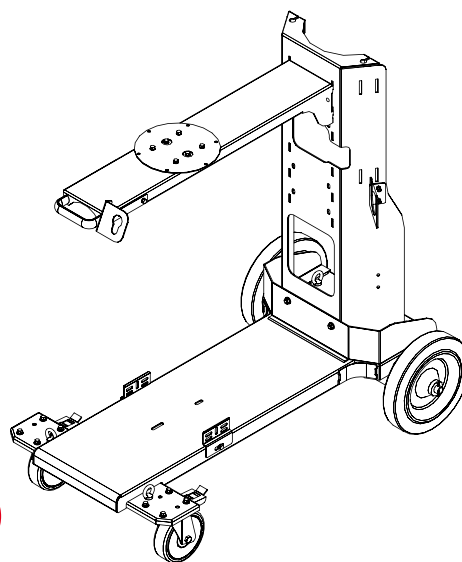
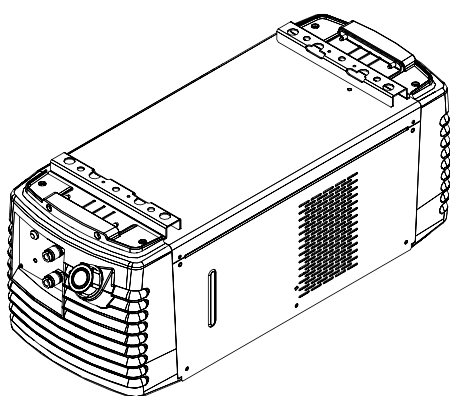
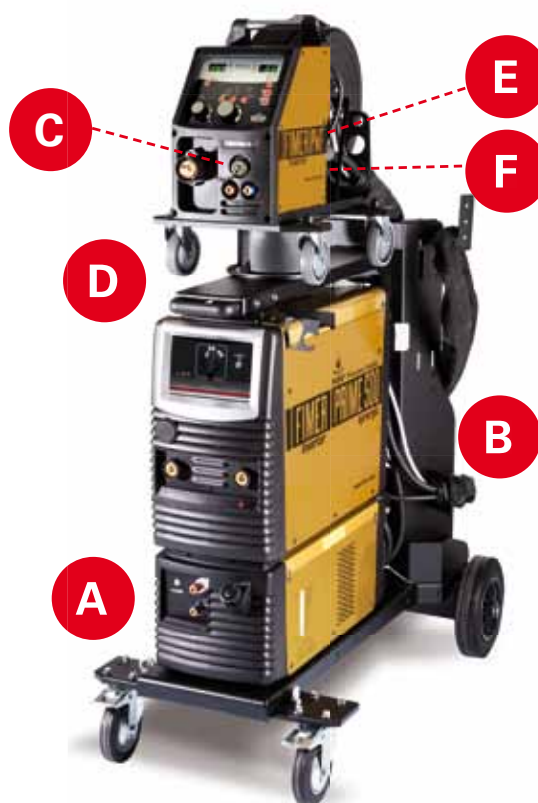
CARATTERISTICHE

Improved performance and product reliability

- ▣ Improved speed to get access to SD CARD data.
Thanks to a digital CAN BUS communication speed of 500 kbps, the machine is ready to weld in few seconds
- ▣ High performance on arc dynamic thanks to the new inverter working at 40 kHz
- ▣ Arc more stable and controlled
- ▣ More power and improved efficiency

Affidabilità e prestazioni migliorate

- ▣ Migliorato accesso dati SD CARD.
Grazie a una comunicazione digitale CAN BUS di 500 kbps, la macchina è pronta a saldare in pochi secondi
- ▣ Elevate dinamicità dell'arco grazie alle prestazioni del nuovo inverter da 40 kHz
- ▣ Arco più stabile e controllato
- ▣ Maggiore potenza e maggiore affidabilità



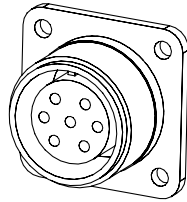
WCS

- ▣ Automatic detects
- ▣ Level Indicator
- ▣ More cooling power: 1,2 kW
- ▣ More safety thanks to the flowmeter
- ▣ Rilevamento automatico
- ▣ Indicatore livello
- ▣ Più potenza di raffreddamento: 1,2 kW
- ▣ Sicurezza garantita grazie al flussostato di controllo

TROLLEY

- ▣ Front wheels diam. 140 mm with brake for heavy duty environment
- ▣ Ruote anteriori diam. 140 mm con freno, per ambienti critici

E



CONNECTOR 7 PIN

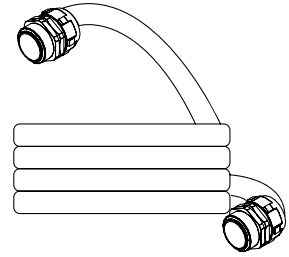
7 PIN Connector:

- ▣ PUSH PULL Torch
- ▣ Remote control for welding current regulation
- ▣ Foot control for TIG
- ▣ MIG/MAG and TIG torches with potentiometer for welding current regulation

Connettore 7 PIN:

- ▣ Torcia PUSH PULL
- ▣ Controllo remoto per regolazione corrente di saldatura
- ▣ Controllo a pedale TIG
- ▣ Torcia MIG/MAG e TIG con potenziometro per regolazione corrente

F



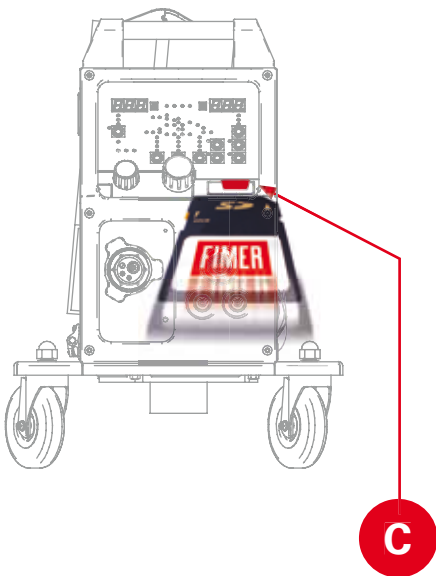
CABLE BUNDLES FIXING

New system for cable bundles fixing

- ▣ Cables and pipes totally safe inside the wire feeder
- ▣ Preserve cables and pipes integrity even if pulled from the trolley or the wire feeder

Nuovo sistema di fissaggio fascio cavi

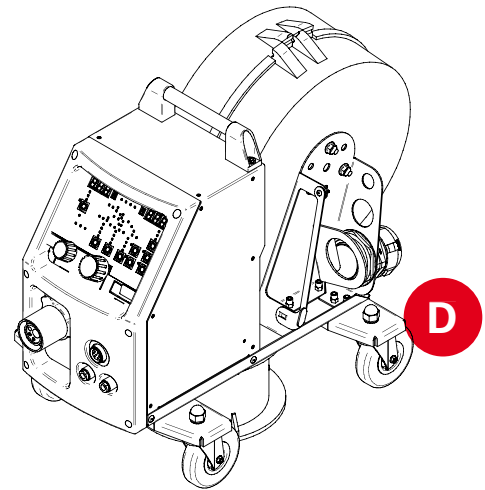
- ▣ Cavi e tubi completamente protetti all'interno del traina filo
- ▣ Preserva l'integrità di cavi e tubi anche da trazioni sia dal lato traino che dal lato trolley



C

KEEP YOU UPDATED

- ▣ Simple data exchange by SD card
- ▣ Semplice scambio dati tramite SD CARD



D

WHEELS KIT FOR HEAVY DUTY

- ▣ More stability thanks to the wheels kit diam. 100 mm for heavy duty environment
- ▣ Più stabilità grazie al kit ruote diam. 100 mm per ambienti critici

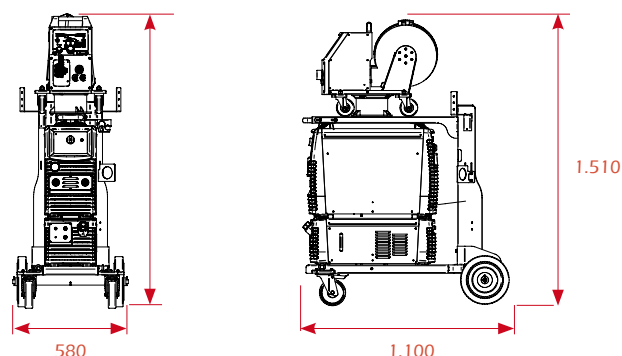
APPLICATIONS



Building Sites
Medium-heavy Carpentry
Maintenance
Repair
Assembly
Installation
Machinery Construction
Automotive
Agriculture
Craft Industry
Shipbuilding
Farming buildings
Food industry
Welding on platforms

*Cantieristica
Carpenteria medio-pesante
Manutenzione
Riparazione
Montaggio
Installazione
Costruzione macchinari
Automotive
Agricoltura
Settore artigianale
Navale
Costruzioni agricole
Industria alimentare
Saldatura in elevazione*

DATA SHEET



PRIME 300		PRIME 500	
Code Codice	5T5.300.552		5T5.500.552
Process Processo		MIG-MAG	
Supply voltage Tensione Alimentazione		3 x 400 V	
Output range Output range	15 ÷ 320 A		15 ÷ 500 A
Duty Cycle	40%	320 A	500 A
	60%	300 A	440 A
	100%	260 A	410 A
Open circuit voltage Tensione a vuoto	88 V		91V
Frequency Frequenza di rete		3 ~ 50 / 60 Hz	
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato	16 A		32 A
Max. connected power Pot. massima assorbita	9.1 kVA		19.6 kVA
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento	14.4 kVA		31 kVA
Cos(φ)		0.78	
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s	
Insulation class Classe isolamento		H	
Rolls Rulli trainafilo		4	
Wire speed Velocità del filo		1 - 24 m/min	
Torch connection Collegamento torcia		Euro	
Weight Peso	75 Kg		82 Kg
Dimensions (WxLxH) Dimensioni		580x1100x1510	
Wire Filo Ø	0.8 - 1.2		0.8 - 1.6
Rolls equipped Rullini di serie		0.8-1.0 D.37 V	
Extra Rolls included Rullini extra inclusi		1.0-1.2 D.37 V	

Features - Funzioni	
Synergic Al - SG3/4 - CrNi - FCW	*
Pre gas/post gas	* / *
HSF	*
Tig Torch connection	*
Start / End current	* / *
Slope up / Down	* / *



FIMER S.p.A.

Via J.F. Kennedy - 20871 Vimercate (MB) Italy - Phone: +39 039 98981 - Fax +39 039 6079334
www.fimer.com - info@fimer.com