

TIG (Tungsten Inert Gas)

TT258^{EVO}

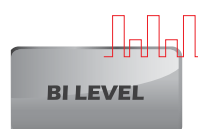
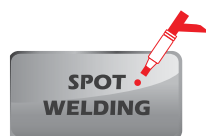
5T3.258.252

TT305^{EVO}

5T3.305.252

TT425^{EVO}

5T3.425.352



MMA SCREEN - PANNELLO MMA



MMA SCREEN - PANNELLO MMA

WELDING PROCESS

- TIG DC HF
- TIG DC PULSE HF
- TIG LIFT
- MMA

APPLICATIONS

- Light Carpentry
- Medium-Heavy Carpentry
- Installation
- Assembly
- Maintenance
- Repair

- Chemical Industry
- Food Industry
- Petrochemical Industry
- Pressure Vessels
- Pipe Lines
- Foundry

MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Galvanized Steel
- Nickel Alloys
- Copper Alloys
- Titanium

PROCESSO SALDATURA

- TIG DC HF
- TIG DC PULSE HF
- TIG LIFT
- MMA

APPLICAZIONI

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Installazione
- Montaggio
- Manutenzione
- Riparazione

- Industria chimica
- Industria alimentare
- Petrochimico
- Caldareria
- Tubifici
- Fonderia

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Acciai zincati
- Leghe di nichel
- Leghe di rame
- Titanio



		TT258 ^{EVO}		TT305 ^{EVO}		TT425 ^{EVO}	
		TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Supply voltage Tensione Alimentazione		3X400 V		3X400 V		3X400 V	
Output range Campo di regolazione		5 A - 255 A	5 A - 250 A	5 A - 305 A	5 A - 300 A	5 A - 425 A	5 A - 420 A
Duty Cycle	40%	255 A	250 A ^(35%)	305 A	300 A ^(35%)	-	-
	60%	240 A	220 A	255 A	240 A	425 A	420 A
	100%	205 A	170 A	220 A	190 A	350 A	350 A
Open circuit voltage Tensione a vuoto		85 V		85 V		85 V	
Frequency Frequenza di rete				50 Hz - 60 Hz			
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato		10 A	10 A	10 A	12 A	20 A	25 A
Max. connected power Pot. massima assorbita		4.4 KVA	6.0 KVA	5.4 KVA	7.7 KVA	12 KVA	16.2 KVA
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento		7.0 KVA	10.1 KVA	9.1 KVA	13.0 KVA	15.5 KVA	20.9 KVA
Cos φ				0.78			
Protection classification Tipo di protezione				IP 21 s			
Insulation class Classe isolamento				H			
Torch power connection Collegamento torcia				Dinse			
Dinse				50 mm ²		70 mm ²	
Weight Peso		25 Kg		28 Kg		31 Kg	
Dimensions (WxLxH) Dimensioni		270X600X450 mm				270X700X530 mm	
Electrode Elettrodo	Ø mm	-	1.5 - 4.0	-	1.5 - 5.0	-	1.5 - 8.0
	Cell. Ø mm	-	1.5 - 5.0	-	1.5 - 5.0	-	1.5 - 5.0
Features - Funzioni							
Hot start/ Arc force/ Anti Sticking		- / - / -	• / • / •	- / - / -	• / • / •	- / - / -	• / • / •
Torch switch connection Comando consenso pulsante		•	-	•	-	•	-
Pre gas / Post gas		• / •	-	• / •	-	• / •	-
Start / end current Corrente iniziale / finale		• / •	-	• / •	-	• / •	-
Slope up / down Rampa di salita / discesa		• / •	-	• / •	-	• / •	-
Pulse DC		•	-	• / •	-	• / •	-
Job Save				•			
Available - Disponibile							
Kit H ₂ O				•			
Tools Box*		-		-		• (*)	

* NB: you can use the Tools Box only with trolley C5/C7 cod. 580.690.006 and it's an alternative to the water cooling unit (it isn't possible to install both accessories under the welding machine). See technical description at page 154 for more details.
 * NB: Il toolsbox è utilizzabile solo in abbinamento al carrello C5/C7 cod. 580.690.006, ed è in alternativa alla centralina di raffreddamento (Non è possibile montare entrambi gli accessori sotto la macchina). Per maggiori informazioni vedere descrizione tecnica a pag 154

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

TT258^{EVO} - TT305^{EVO} - TT425^{EVO}

- Accessories not included • Carton box.
- Macchina fornita senza accessori • Imballo in cartone.



THE GROUP

Via J.F. Kennedy
20871 Vimercate (MB) Italy
Phone: +39 039 98981
Fax +39 039 6079334

www.fimer.com
info@fimer.com

ARC-H Welding s.r.o.

Rebešovická 36
643 00 Brno
Česká republika

Phone: +420 604 235 209
Phone: +420 603 192 126

www.fimer.cz