

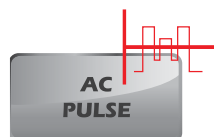
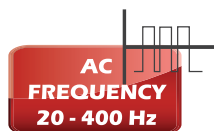
# TIG (Tungsten Inert Gas)

**TT255<sup>AC/DC</sup>**

5T3.255.152

**TT305<sup>AC/DC</sup>**

5T3.306.152



TIG SCREEN - SCHERMATA TIG

SD CARD FIMER

## WELDING PROCESS

- TIG DC HF
- TIG DC PULSE HF
- TIG AC HF
- TIG AC PULSE HF
- TIG LIFT
- MMA

## APPLICATIONS

- Light Carpentry
- Installation
- Assembly
- Maintenance
- Repair
- Frames
- Chemical Industry
- Food Industry

- Automotive
- Rail Transport
- Shipbuilding
- Off Shore
- Aerospace
- Foundry

## MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Galvanized Steel
- Nickel Alloys
- Copper Alloys
- Aluminium Alloys
- Titanium

## PROCESSO SALDATURA

- TIG DC HF
- TIG DC PULSE HF
- TIG AC HF
- TIG AC PULSE HF
- TIG LIFT
- MMA

## APPLICAZIONI

- Carpenteria leggera
- Installazione
- Montaggio
- Manutenzione
- Riparazione
- Serramenti
- Industria chimica
- Industria alimentare

- Automotive
- Trasporti ferroviari
- Cantieristica navale
- Off Shore
- Industria aerospaziale
- Fonderia

## MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Acciai zincati
- Leghe di nichel
- Leghe di rame
- Leghe d'alluminio
- Titanio

# TIG INVERTER HF AC/DC 3PH



		TT255 <sup>AC/DC</sup>			TT305 <sup>AC/DC</sup>		
		MMA			TIG		MMA
Supply voltage Tensione Alimentazione		3X400 V			3X400 V		
Output range Campo di regolazione		DC	AC	5 A - 250 A	DC	AC	5 A - 300 A
		5 A - 255 A	5 A - 255 A		5 A - 305 A	5 A - 305 A	
Duty Cycle	40%	255 A	255 A	250 A <sup>(35%)</sup>	305 A	305 A	300 A <sup>(35%)</sup>
	60%	240 A	240 A	220 A	255 A	240 A	240 A
	100%	205 A	205 A	170 A	220 A	215 A	190 A
Open circuit voltage Tensione a vuoto		85V					
Frequency Frequenza di rete		50 Hz - 60 Hz					
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato		10 A			10 A		12 A
Max. connected power Pot. massima assorbita		4.4 KVA			6.0 KVA		7.7 KVA
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento		7.0 KVA			10.1 KVA		13.0 KVA
Cos φ					0.78		
Protection classification Tipo di protezione					IP 21 s		
Insulation class Classe isolamento					H		
Torch power connection Collegamento torcia					Dinse		
Dinse					50 mm <sup>2</sup>		
Weight Peso		31 Kg			33 Kg		
Dimensions (WxLxH) Dimensioni					270X700X530 mm		
Electrode Elettrodo	Ø mm	-			1.5 - 5.0		1.5 - 6.0
	Cell. Ø mm	-			1.5 - 5.0		1.5 - 5.0
Features - Funzioni							
Hot start/ Arc force/ Anti Sticking		- / - / -			• / • / •		• / • / •
Torch switch connection Comando consenso pulsante		•			-		-
Pre gas / Post gas		• / •			-		-
Start / end current Corrente iniziale / finale		• / •			-		-
Slope up / down Rampa di salita / discesa		• / •			-		-
Pulse DC		•			-		-
Double Pulse DC Doppio Pulse DC		•			-		-
Pulse AC		•			-		-
Job Save					•		
Available - Disponibile							
Kit H <sub>2</sub> O					•		
Tools Box*					• (*)		

INVERTER

TIG

\* NB: you can use the Tools Box only with trolley C5/C7 cod. 580.690.006 and it's an alternative to the water cooling unit (it isn't possible to install both accessories under the welding machine). See technical description at page 154 for more details.

\* NB: Il toolbox è utilizzabile solo in abbinamento al carrello C5/C7 cod. 580.690.006, ed è in alternativa alla centralina di raffreddamento (Non è possibile montare entrambi gli accessori sotto la macchina). Per maggiori informazioni vedere descrizione tecnica a pag 154

## FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

### TT255<sup>AC/DC</sup> - TT305<sup>AC/DC</sup>

- Accessories not included • Carton box.
- Macchina fornita senza accessori • Imballo in cartone.



**THE GROUP**

Via J.F. Kennedy  
20871 Vimercate (MB) Italy  
Phone: +39 039 98981  
Fax +39 039 6079334

[www.fimer.com](http://www.fimer.com)  
[info@fimer.com](mailto:info@fimer.com)

**ARC-H Welding s.r.o.**

Rebešovická 36  
643 00 Brno  
Česká republika

Phone: +420 604 235 209  
Phone: +420 603 192 126

[www.fimer.cz](http://www.fimer.cz)