

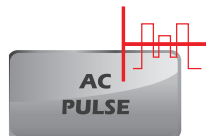
TIG (Tungsten Inert Gas)

TT165^{EVO AC/DC}

5T3.165.302

TT205^{EVO AC/DC}

5T3.205.302



TIG SCREEN - SCHERMATA TIG

TIG SCREEN - SCHERMATA TIG

WELDING PROCESS

- TIG DC HF
- TIG DC PULSE HF
- TIG AC HF
- TIG AC PULSE HF
- TIG LIFT
- MMA

APPLICATIONS

- Light Carpentry
- Maintenance
- Repair
- Installation
- Assembly
- Chemical Industry
- Food Industry

- Frames
- Automotive

MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Galvanized Steel
- Nickel Alloys
- Copper Alloys
- Aluminium Alloys
- Titanium

PROCESSO SALDATURA

- TIG DC HF
- TIG DC PULSE HF
- TIG AC HF
- TIG AC PULSE HF
- TIG LIFT
- MMA

APPLICAZIONI

- Carpenteria leggera
- Manutenzione
- Riparazione
- Installazione
- Montaggio
- Industria chimica
- Industria alimentare

- Serramenti
- Automotive

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Acciai zincati
- Leghe di nichel
- Leghe di rame
- Leghe d'alluminio
- Titanio

TIG INVERTER HF AC/DC 1PH



		TT165 ^{EVO} AC/DC			TT205 ^{EVO} AC/DC		
		TIG		MMA	TIG		MMA
Supply voltage Tensione Alimentazione		230 V			230 V		
Output range Campo di regolazione		DC	AC	5 A - 120 A	DC	AC	5 A - 170 A
		5 A - 165 A	5 A - 165 A		5 A - 200 A	5 A - 200 A	
Duty Cycle	35%	-	-	-	200 A	200 A	170 A
	60%	165 A	165 A	120 A	180 A	175 A	135 A
	100%	140 A	130 A	90 A	155 A	145 A	110 A
Open circuit voltage Tensione a vuoto		85 V			85 V		
Frequency Frequenza di rete		50 Hz - 60 Hz					
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato		16 A		16 A	16 A		16 A
Max. connected power Pot. massima assorbita		3.2 KVA		3.5 KVA	3.2 KVA		3.8 KVA
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento		4.1 KVA		4.5 KVA	5.4 KVA		6.4 KVA
Cos φ					0.7		
Protection classification Tipo di protezione					IP 21 s		
Insulation class Classe isolamento					H		
Torch power connection Collegamento torcia		Dinse			Dinse		
Dinse					50 mm ²		
Weight Peso		13.8 Kg			16 Kg		
Dimensions (WxLxH) Dimensioni					270X600X450 mm		
Electrode Elettrodo	Ø mm	-		1.5 - 4.0	-		1.5 - 4.0
	Cell. Ø mm	-		-	-		-
Features - Funzioni							
Hot start/ Arc force/ Anti Sticking		- / - / -		• / • / •	- / - / -		• / • / •
Torch switch connection Comando consenso pulsante		•		-	•		-
Pre gas / Post gas		• / •		-	• / •		-
Start / end current Corrente iniziale / finale		• / •		-	• / •		-
Slope up / down Rampa di salita / discesa		• / •		-	• / •		-
Double short Doppio short		-		-	-		-
Double Pulse DC Doppio Pulse DC		-		-	-		-
Pulse DC		•		-	•		-
Pulse AC		•		-	•		-
Job Save					•		
Available - Disponibile							
Kit H ₂ O					•		

INVERTER

TIG

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

TT165^{EVO} AC/DC - TT205^{EVO} AC/DC

- Accessories not included • Carton box.
- Macchina fornita senza accessori • Imballo in cartone.



THE GROUP

Via J.F. Kennedy
20871 Vimercate (MB) Italy
Phone: +39 039 98981
Fax +39 039 6079334

www.fimer.com
info@fimer.com

ARC-H Welding s.r.o.

Rebešovická 36
643 00 Brno
Česká republika

Phone: +420 604 235 209
Phone: +420 603 192 126

www.fimer.cz