

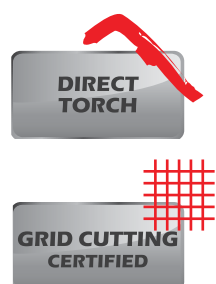
# PLASMA CUT (Plasma Cutting)

## TP32

5T4.032.102\*

## TP52

5T4.052.102\*



Plasma Cut Inverter | p



### CUT PROCESS

- Cut
- Gouging

### APPLICATIONS

- Medium-Light Carpentry

### MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Copper Alloys

- Nickel Alloys
- Aluminium Alloys

### PROCESSO DI TAGLIO

- Taglio
- Scricatura

### APPLICAZIONI

- Carpenteria medio-leggera

### MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Leghe di Rame

- Leghe di Nichel
- Leghe d'alluminio



		TP32	TP52
Supply voltage Tensione Alimentazione		230 V	
Range Campo di regolazione		5 A - 30 A	5 A - 45 A
Duty Cycle	30%	30 A	45 A
	60%	20 A	30 A
	100%	15 A	20 A
Open circuit voltage Tensione a vuoto		460 V	
Frequency Frequenza di rete		50 Hz - 60 Hz	
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato		10 A	16 A
Max. connected power Pot. massima assorbita		2.3 KvA	3.6 KvA
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento		4.2 KvA	6.6 KvA
Cos φ		0.7	
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s	
Insulation class Classe isolamento		H	
Cutting thickness Spessore di taglio	Severance Separazione	12 mm	14 mm
	Cutting Taglio	10 mm	12 mm
Air flow Portata aria		112 Lt/min	115 Lt/min
Dinse		25 mm <sup>2</sup>	
Weight Peso		5.8 Kg	7.2 Kg
Dimensions (WxLxH) Dimensioni		150X450X230 mm	
<b>Features - Funzioni</b>			
Compressor inside Compressore aria interno		-	
Pressure regulator Regolatore di pressione		•	
Pressure indicator Indicatore Pressione		•	

## FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

### TP32 - TP52

• Earth cable dinse 25 - 10 mm<sup>2</sup> - pinza massa TAU 1 - 4,5 m • Plasma torch S32 - 4 m (for TP 32 includes 2 nozzles code 043.664.076 + 1 electrode code 043.664.071) • Plasma torch S52 - 6 m (for TP 52 includes 2 nozzles code 043.664.076 + 1 electrode code 043.664.071) • Carton box.

• Cavo massa dinse 25 - 10 mm<sup>2</sup> - pinza massa TAU 1 - 4,5 m • Torcia plasma S32 - 4 m (per TP 32 inclusi 2 ugelli cod. 043.664.076 + 1 elettrodo cod. 043.664.071) • Torcia plasma S52 - 6m (per TP 52 inclusi 2 ugelli cod. 043.664.076 + 1 elettrodo cod. 043.664.071) • Imballo in cartone.



**THE GROUP**

Via J.F. Kennedy  
20871 Vimercate (MB) Italy  
Phone: +39 039 98981  
Fax +39 039 6079334

[www.fimer.com](http://www.fimer.com)  
[info@fimer.com](mailto:info@fimer.com)

**ARC-H Welding s.r.o.**

Rebešovická 36  
643 00 Brno  
Česká republika

Phone: +420 604 235 209  
Phone: +420 603 192 126

[www.fimer.cz](http://www.fimer.cz)