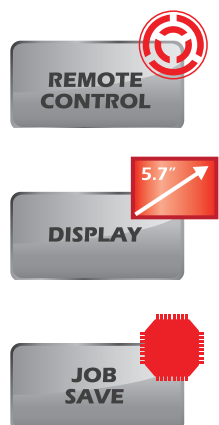


MMA (Metal Manual Arc)

T422^{EVO}

5T1.422.252



SD FIMERCARD

These machines will always be up to date thanks to the SD-FIMER system which using an SD-Card makes the machines always updated at software level and which also allows the realization of synergic curves tailored for the customer.

SD FIMERCARD

Queste saldatrici saranno inoltre sempre aggiornate grazie al sistema SD-FIMER che grazie ad una SD-Card permette di avere la propria macchina sempre aggiornata a livello Software e consente inoltre la realizzazione di curve sinergiche ad hoc per il cliente.

WELDING PROCESS

- MMA
- TIG LIFT DC

APPLICATIONS

- Building Sites
- Medium Carpentry
- Maintenance
- Repair
- Assembly
- Installation

- Machinery Construction
- Pressure Vessels
- Shipbuilding
- Off Shore
- Petrochemical Industry
- Pipe Line

MATERIALS

- Non-Alloy Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Cast Iron
- Aluminium Alloys

PROCESSO SALDATURA

- MMA
- TIG LIFT DC

APPLICAZIONI

- Cantieristica
- Carpenteria media
- Manutenzione
- Riparazione
- Montaggio
- Installazione

- Costruzione macchinari
- Caldareria
- Cantieristica navale
- Off Shore
- Industria petrolchimica
- Pipe Line

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Ghisa
- Leghe d'alluminio



MMA SCREEN - SCHERMATA MMA



MMA SCREEN - SCHERMATA MMA



T422^{EVO}

		T422 ^{EVO}	
		MMA	TIG
Supply voltage Tensione Alimentazione		3X400 V	
Output range Campo di regolazione		5 A - 420 A	
Duty Cycle	30%	-	
	60%	420 A	
	100%	350 A	
Open circuit voltage Tensione a vuoto		78 V	
Frequency Frequenza di rete		3 - 50 Hz - 60 Hz	
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato		25 A	10 A
Max. connected power Pot. massima assorbita		16.2 KVA	5.3 KVA
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento		20.9 KVA	8.9 KVA
Cos φ		0.78	
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s	
Insulation class Classe isolamento		H	
Dinse		70 mm ²	
Weight Peso		31 Kg	
Dimensions (WxLxH) Dimensioni		270X700X530 mm	
Electrodes Elettrodo	Ø mm	1.5 - 8.0	
	Cell. Ø mm	1.5 - 5.0	
Features - Funzioni			
Hot Start		•	
Arc Force		•	
Anti Sticking		•	
Available - Disponibile			
Toolsbox *		• (*)	

* NB: you can use the Tools Box only with trolley C5/C7 cod. 580.690.006 and it's an alternative to the water cooling unit (it isn't possible to install both accessories under the welding machine). See technical description at page 154 for more details.

* NB: Il toolsbox è utilizzabile solo in abbinamento al carrello C5/C7 cod. 580.690.006, ed è in alternativa alla centralina di raffreddamento (Non è possibile montare entrambi gli accessori sotto la macchina). Per maggiori informazioni vedere descrizione tecnica a pag 154

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

T422^{EVO}

- Accessories not included • Carton box.
- Macchina fornita senza accessori • Imballo in cartone.



THE GROUP

Via J.F. Kennedy
20871 Vimercate (MB) Italy
Phone: +39 039 98981
Fax +39 039 6079334

www.fimer.com
info@fimer.com

ARC-H Welding s.r.o.

Rebešovická 36
643 00 Brno
Česká republika

Phone: +420 604 235 209
Phone: +420 603 192 126

www.fimer.cz