

MMA (Metal Manual Arc)

T167^{GEN}

5T1.169.002
5T1.169.003*

T187^{GEN}

5T1.184.002
5T1.184.003*

T207^{GEN}

5T1.209.002
5T1.209.003*

T160DV^{GEN}

5T1.162.042 (115/230 V)



ACCESSORIES
INCLUDED



MOTOR-
GENERATOR



GEN VERSION

This item is particularly suitable for applications where it can be used with main power generator. Its internal sophisticated electronics compensates current peaks caused by motor-generators, ensuring a perfect use without breakage or failure. Its internal electronics has been specifically designed to work using any generator in the market.

VERSIONE GEN

Questo prodotto è particolarmente indicato per applicazioni dove può essere utilizzato con alimentazione da motogeneratore. La sofisticata elettronica al Suo interno compensa i picchi di corrente creati dai motogeneratori garantendone il perfetto utilizzo senza rotture o guasti. L'elettronica al Suo interno è stata specificatamente studiata per il funzionamento con qualsiasi generatore in commercio.

WELDING PROCESS

- MMA
- TIG LIFT DC

APPLICATIONS

- Building Sites
- Medium-Light Carpentry
- Maintenance
- Repair
- Assembly
- Building

- Craft Industry
- Hydraulic
- Petrochemical Industry
- Agriculture

MATERIALS

- Non-Alloy Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Cast Iron
- Aluminium Alloys

PROCESSO SALDATURA

- MMA
- TIG LIFT DC

APPLICAZIONI

- Cantieristica
- Carpenteria leggera
- Manutenzione
- Riparazione
- Montaggio
- Edilizia

- Settore artigianale
- Idraulica
- Petrochimico
- Agricoltura

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Ghisa
- Leghe d'alluminio



	T167 ^{GEN}	T187 ^{GEN}	T207 ^{GEN}	T160 DV ^{GEN}	
Supply voltage Tensione Alimentazione	230 V			230 V	115 V
Output range Campo di regolazione	5 A - 160 A	5 A - 180 A	5 A - 200 A	5 A - 150 A	5 A - 120 A
Duty Cycle	35%	180 A	-	-	120 A ^(20%)
	60%	160 A	160 A ^(70%)	200 A ^(50%)	150 A ^(50%) 90 A
	100%	130 A	140 A	160 A	120 A 75 A
Open circuit voltage Tensione a vuoto	85 V		80 V	90 V	
Frequency Frequenza di rete	50 Hz - 60 Hz				
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato	16 A	16 A	20 A	16 A	20 A
Max. connected power Pot. massima assorbita	4.9 KVA	4.4 KVA	6.0 KVA	4.1 KVA	4.0 KVA
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento	6.4 KVA	7.4 KVA	8.4 KVA	5.9 KVA	9.0 KVA
Cos φ	0.7				
Protection classification Tipo di protezione	IP 23 s				
Insulation class Classe isolamento	H				
Dinse	25 mm ²		50 mm ²	25 mm ²	
Weight Peso	4.3 Kg	6.2 Kg	7.5 Kg	6.2 Kg	
Dimensions (WxLxH) Dimensioni	130X330X200 mm	160X390X280 mm	160X440X280 mm	160X390X280 mm	
Electrodes Elettrodo	Ø mm	1.5 - 3.25		1.5 - 4.0	1.5 - 3.25
	Cell. Ø mm	-	-	1.5 - 4.0	-
Features - Funzioni					
Hot Start	•	•	•	•	
Arc Force	•	•	•	•	
Anti Sticking	•	•	•	•	

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

T167^{GEN} - T187^{GEN}
T207^{GEN} - T160DV^{GEN}



- Accessories not included • Four colours packaging.
- Macchina fornita senza accessori • Imballo in quadricromia.

T167^{GEN*} - T187^{GEN*} - T207^{GEN*}



- Welding accessories included • Plastic carry case included.
- Completa di accessori • Valigia inclusa.



THE GROUP

Via J.F. Kennedy
20871 Vimercate (MB) Italy
Phone: +39 039 98981
Fax +39 039 6079334

www.fimer.com
info@fimer.com

ARC-H Welding s.r.o.

Rebešovická 36
643 00 Brno
Česká republika

Phone: +420 604 235 209
Phone: +420 603 192 126

www.fimer.cz