

MMA (Metal Manual Arc)

ARTUR

5A1.205.002



T132

5T1.132.003*

T152

5T1.152.003*

T162

5T1.164.103*

T202

5T1.207.002

5T1.207.003*

T207

5T1.210.002

5T1.210.003*



ACCESSORIES INCLUDED

WELDING PROCESS

- MMA
- TIG SCRATCH DC

APPLICATIONS

- Building Sites
- Medium-Light Carpentry
- Maintenance
- Repair
- Assembly
- Building

- Craft Industry
- Hydraulic
- Petrochemical Industry
- Agriculture

MATERIALS

- Non-Alloy Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Cast Iron
- Aluminium Alloys

PROCESSO SALDATURA

- MMA
- TIG SCRATCH DC

APPLICAZIONI

- Cantieristica
- Carpenteria leggera
- Manutenzione
- Riparazione
- Montaggio
- Edilizia

- Settore artigianale
- Idraulica
- Petrochimico
- Agricoltura

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Ghisa
- Leghe d'alluminio



	ARTUR	T132	T152	T162	T202	T207
Supply voltage Tensione Alimentazione	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V
Output range Campo di regolazione	5 A - 200 A	5 A - 120 A	5 A - 150 A	5 A - 160 A	5 A - 180 A	5 A - 200 A
Duty Cycle	35%	-	120 A ^(30%)	150 A	-	-
	60%	200 A	70 A ^(75%)	120 A	160 A	180 A ^(50%)
	100%	170 A	55 A	100 A	130 A	160 A
Open circuit voltage Tensione a vuoto	90 V	80 V			90 V	
Frequency Frequenza di rete	50 Hz - 60 Hz					
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato	20 A	12 A	16 A	16 A	16 A	20 A
Max. connected power Pot. massima assorbita	6.5 KVA	2.5 KVA	3.3 KVA	4.9 KVA	5.2 KVA	6.0 KVA
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento	8.4 KVA	4.5 KVA	5.6 KVA	5.9 KVA	7.4 KVA	8.4 KVA
Cos φ	0.7					
Protection classification Tipo di protezione	IP 23 s					
Insulation class Classe isolamento	H					
Dinse	50 mm ²	25 mm ²			50 mm ²	
Weight Peso	7.5 Kg	3.3 Kg	4.2 Kg	4.6 Kg	7.0 Kg	7.5 Kg
Dimensions (WxLxH) Dimensioni	160X440X280 mm	130X260X200 mm	130X330X200 mm		160X440X280 mm	
Electrodes Elettrodo	Ø mm	1.5 - 4.0	1.5 - 3.25		1.5 - 4.0	
	Cell. Ø mm	1.5 - 4.0	-	-	-	1.5 - 4.0
Features - Funzioni						
Hot Start	•	•	•	•	•	•
Arc Force	•	•	•	•	•	•
Anti Sticking	•	•	•	•	•	•

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

ARTUR - T202 - T207

- Accessories not included • Four colours packaging.
- Macchina fornita senza accessori • Imballo in quadricromia.



T132* - T152* - T162* T202* - T207*

- Welding accessories included • Plastic carry case included.
- Completa di accessori • Valigia inclusa.





THE GROUP

Via J.F. Kennedy
20871 Vimercate (MB) Italy
Phone: +39 039 98981
Fax +39 039 6079334

www.fimer.com
info@fimer.com

ARC-H Welding s.r.o.

Rebešovická 36
643 00 Brno
Česká republika

Phone: +420 604 235 209
Phone: +420 603 192 126

www.fimer.cz