

MIG - MAG (Metal-arc Inert Gas) - (Metal-arc Active Gas)

TM500W

6S4.501.352

TM500W^{DV} (230-400V)

6S4.501.362

TM650W

6S4.651.352

TM650W^{DV} (230-400V)

6S4.651.362



- | | |
|---------------------------------------------|-----------------------|
| 1. WATER COOLING CONNECTIONS | 7. OVERHEAT INDICATOR |
| 2. TORCH CONNECTION | 8. TIMER SPOT |
| 3. ON/OFF SWITCH | 9. WIRE ADJUSTMENT |
| 4. SECONDARY STEPS SELECTOR | 10. MODE SELECTOR |
| 5. STEPS SELECTOR | 11. PARAMETER DISPLAY |
| 6. (-) NEGATIVE CONNECTION
(EARTH CLAMP) | |

- | | |
|------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 1. CONNESSIONE CENTRALINA
DI RAFFREDDAMENTO | NEGATIVO (MASSA) |
| 2. CONNETTORE TORCIA | 7. INDICATORE DI SOVRATEMPERATURA |
| 3. ACCENSIONE/SPEGNIMENTO | 8. TEMPO DI PUNTATURA |
| 4. SELETTORE A SCATTI SECONDARIO | 9. REGOLAZIONE FILO |
| 5. SELETTORE A SCATTI | 10. SELETTORE MODALITÀ |
| 6. (-) CONNESSIONE POLO | 11. DISPLAY DEI PARAMETRI |

WELDING PROCESS

- MIG/MAG

APPLICATIONS

- Medium-Heavy Carpentry
- Building Sites
- Constructions
- Blacksmiths
- Agriculture

MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Copper Alloys
- Aluminium Alloys

PROCESSO SALDATURA

- MIG/MAG

APPLICAZIONI

- Carpenteria medio-pesante
- Cantieristica
- Costruzioni
- Fabbri
- Agricoltura

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Leghe di rame
- Leghe d'alluminio



		TM500W - TM500W ^{DV}		TM650W - TM650W ^{DV}	
Supply voltage Tensione Alimentazione		3X400 V	3X230 V 3X400 V	3X400 V	3X230 V
Power range Range di potenza		35 A - 500 A		35 A - 600 A	
Duty Cycle	35%	500 A		600 A	
	60%	430 A		500 A (50%)	
	100%	320 A		380 A	
Open circuit voltage Tensione a vuoto		15.75 ÷ 39 Vdc		15.75 ÷ 44 Vdc	
Frequency Frequenza di rete		50 - 60 Hz			
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato		25 A		30 A	
Max. connected power Pot. massima assorbita		14.2 KvA		19.3 KvA	
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento		24.1 KvA		32.6 KvA	
Cos φ		0.9			
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s			
Insulation class Classe isolamento		F			
Adjustment range Gamma regolazioni		30 steps	21 steps	30 steps	21 steps
Rolls Rulli trainafile		4			
Wire speed Velocità del filo		2 ÷ 22 m/min			
Torch connection Collegamento torcia		Euro			
Dinse		70 mm ²			
Weight Peso		215 Kg		230 Kg	
Dimensions (WxLxH) Dimensioni		520X1.070X1.400 mm			
Wire Filo	Ø mm	0.6 - 1.6		0.6 - 2.0	
Features - Funzioni					
Pre gas / Post gas		-			
Soft Start		•			
Burn Back		•			
Display		•			
Available - Disponibile					
Dual Voltage		•			
Kit H ₂ O		•			

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

TM500W - TM500W^{DV} - TM650W - TM650W^{DV}

- 4 rolls wire-feeder motor • Rulli 0.8/1.0 - 1.2 /1.6
- Carton box.
- Macchina fornita con motorino trainafile a 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 - 1.2 /1.6 • Imballo in cartone.



THE GROUP

Via J.F. Kennedy
20871 Vimercate (MB) Italy
Phone: +39 039 98981
Fax +39 039 6079334

www.fimer.com
info@fimer.com

ARC-H Welding s.r.o.

Rebešovická 36
643 00 Brno
Česká republika

Phone: +420 604 235 209
Phone: +420 603 192 126

www.fimer.cz