

# MIG - MAG (Metal-arc Inert Gas) - (Metal-arc Active Gas)

## TM320W

6S4.321.352

TM320W<sup>DV</sup> (230-400V)

6S4.321.362

## TM360W

6S4.361.352

TM360W<sup>DV</sup> (230-400V)

6S4.361.362

## TM420W

6S4.421.352

TM420W<sup>DV</sup> (230-400V)

6S4.421.362



- |   |                       |
|---|-----------------------|
| 1. WATER COOLING CONNECTIONS                | 7. OVERHEAT INDICATOR |
| 2. TORCH CONNECTION                         | 8. TIMER SPOT         |
| 3. ON/OFF SWITCH                            | 9. WIRE ADJUSTMENT    |
| 4. SECONDARY STEPS SELECTOR                 | 10. MODE SELECTOR     |
| 5. STEPS SELECTOR                           | 11. PARAMETER DISPLAY |
| 6. (-) NEGATIVE CONNECTION<br>(EARTH CLAMP) |                       |

- |  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| 1. CONNESSIONE CENTRALINA<br>DI RAFFREDDAMENTO | NEGATIVO (MASSA)                     |
| 2. CONNETTORE TORCIA                           | 7. INDICATORE<br>DI SOVRATEMPERATURA |
| 3. ACCENSIONE/SPEGNIMENTO                      | 8. TEMPO DI PUNTATURA                |
| 4. SELETTORE A SCATTI SECONDARIO               | 9. REGOLAZIONE FILO                  |
| 5. SELETTORE A SCATTI                          | 10. SELETTORE MODALITÀ               |
| 6. (-) CONNESSIONE POLO                        | 11. DISPLAY DEI PARAMETRI            |

### WELDING PROCESS

- MIG/MAG

### APPLICATIONS

- Medium-Heavy Carpentry
- Building Sites
- Constructions
- Blacksmiths
- Agriculture

### MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Copper Alloys
- Aluminium Alloys

### PROCESSO SALDATURA

- MIG/MAG

### APPLICAZIONI

- Carpenteria medio-pesante
- Cantieristica
- Costruzioni
- Fabbri
- Agricoltura

### MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Leghe di rame
- Leghe d'alluminio



		TM320W- TM320W <sup>DV</sup>		TM360W - TM360W <sup>DV</sup>		TM420W - TM420W <sup>DV</sup>	
Supply voltage Tensione Alimentazione		3X400 V	3X230 V 3X400 V	3X400 V	3X230 V 3X400 V	3X400 V	3X230 V 3X400 V
Power range Range di potenza		30 A - 300 A		30 A - 330 A		35 A - 400 A	
Duty Cycle	35%	300 A		330 A		400 A	
	60%	260 A		300 A		360 A	
	100%	190 A		210 A		300 A	
Open circuit voltage Tensione a vuoto		15.5 ÷ 29 Vdc		15.5 ÷ 30.5 Vdc		15.75 ÷ 34 Vdc	
Frequency Frequenza di rete		50 - 60 Hz					
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato		10 A		12 A		16 A	
Max. connected power Pot. massima assorbita		6.4 KvA		7.4 KvA		9.9 KvA	
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento		10.7 KvA		12.4 KvA		16.8 KvA	
Cos φ		0.9					
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s					
Insulation class Classe isolamento		F					
Adjustment range Gamma regolazioni		20 steps	14 steps	20 steps	14 steps	30 steps	21 steps
Rolls Rulli trainafile		4					
Wire speed Velocità del filo		2 ÷ 22 m/min					
Torch connection Collegamento torcia		Euro					
Dinse		50 mm <sup>2</sup>				70 mm <sup>2</sup>	
Weight Peso		125 Kg		138 Kg		156 Kg	
Dimensions (WxLxH) Dimensioni		520X1.070X1.400 mm					
Wire Filo	Ø mm	0.6 - 1.2				0.6 - 1.6	
<b>Features - Funzioni</b>							
Pre gas / Post gas		-					
Soft Start		•					
Burn Back		•					
Display		•					
<b>Available - Disponibile</b>							
Dual Voltage		•					
Kit H <sub>2</sub> O		•					

## FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

TM320W - TM320W<sup>DV</sup> - TM360W - TM360W<sup>DV</sup>  
TM420W - TM420W<sup>DV</sup>

- 4 rolls wire-feeder motor • Rulli 0.8 / 1.0 - 1.2 / 1.6 • Carton box.
- Macchina fornita con motorino trainafile a 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 - 1.2/1.6 • Imballo in cartone.



**THE GROUP**

Via J.F. Kennedy  
20871 Vimercate (MB) Italy  
Phone: +39 039 98981  
Fax +39 039 6079334

[www.fimer.com](http://www.fimer.com)  
[info@fimer.com](mailto:info@fimer.com)

**ARC-H Welding s.r.o.**

Rebešovická 36  
643 00 Brno  
Česká republika

Phone: +420 604 235 209  
Phone: +420 603 192 126

[www.fimer.cz](http://www.fimer.cz)