

# MIG - MAG (Metal-arc Inert Gas) - (Metal-arc Active Gas)

## TM230

6S4.230.352

## TM260

6S4.260.352

TM260<sup>DV</sup> (230-400V)

6S4.260.362

## TM300

6S4.300.352

TM300<sup>DV</sup> (230-400V)

6S4.300.362

## TM350

6S4.350.352

TM350<sup>DV</sup> (230-400V)

6S4.350.362



Kit H<sub>2</sub>O Available



- |  |                      |
|--|----------------------|
| 1. WATER COOLING CONNECTIONS             | 7. WIRE ADJUSTMENT   |
| 2. (-) NEGATIVE CONNECTION (EARTH CLAMP) | 8. TIMER SPOT        |
| 3. TORCH CONNECTION                      | 9. PARAMETER DISPLAY |
| 4. STEPS SELECTOR                        | 10. MODE SELECTOR    |
| 5. ON/OFF SWITCH                         |                      |
| 6. OVERHEAT INDICATOR                    |                      |

- |   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| 1. CONNESSIONE CENTRALINA DI RAFFREDDAMENTO | 6. INDICATORE DI SOVRATEMPERATURA |
| 2. (-) CONNESSIONE POLO NEGATIVO (MASSA)    | 7. REGOLAZIONE DEL FILO           |
| 3. CONNETTORE TORCIA                        | 8. TEMPO DI PUNTATURA             |
| 4. SELETTORE A SCATTI                       | 9. DISPLAY DEI PARAMETRI          |
| 5. ACCENSIONE/SPEGNIMENTO                   | 10. SELETTORE MODALITÀ            |

### WELDING PROCESS

- MIG/MAG

### APPLICATIONS

- Medium-Heavy Carpentry
- Building Sites
- Constructions
- Blacksmiths
- Agriculture

### MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Copper Alloys
- Aluminium Alloys

### PROCESSO SALDATURA

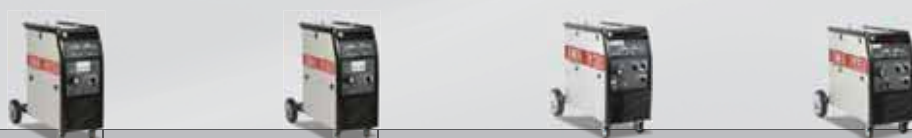
- MIG/MAG

### APPLICAZIONI

- Carpenteria medio-pesante
- Cantieristica
- Costruzioni
- Fabbri
- Agricoltura

### MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Leghe di rame
- Leghe d'alluminio



	TM230	TM260 - TM260 <sup>DV</sup>	TM300 - TM300 <sup>DV</sup>	TM350 - TM350 <sup>DV</sup>	
Supply voltage Tensione Alimentazione	3X400 V	3X400 V   3X230 V 3X400 V	3X400 V   3X230 V 3X400 V	3X400 V   3X230 V 3X400 V	
Power range Range di potenza	25 A - 220 A	25 A - 250 A	30 A - 300 A	30 A - 330 A	
Duty Cycle	35%	220 A	250 A	300 A	
	60%	160 A	190 A	250 A	
	100%	115 A	130 A	190 A	
Open circuit voltage Tensione a vuoto	15.25 ÷ 25 Vdc	15.25 ÷ 26.5 Vdc	15.5 ÷ 29 Vdc	15.5 ÷ 30.5 Vdc	
Frequency Frequenza di rete	50 - 60 Hz				
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato	10 A	10 A	10 A	12 A	
Max. connected power Pot. massima assorbita	4.0 Kva	4.8 Kva	6.9 Kva	7.4 Kva	
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento	6.8 Kva	8.2 Kva	11.7 Kva	11.4 Kva	
Cos φ	0.9				
Protection classification Tipo di protezione	IP 21 s				
Insulation class Classe isolamento	F				
Adjustment range Gamma regolazioni	11 steps	7 steps	20 steps	14 steps   20 steps   14 steps	
Rolls Rulli trainafilo	2		4		
Wire speed Velocità del filo	2 ÷ 20 m/min				
Torch connection Collegamento torcia	Euro				
Dinse	25 mm <sup>2</sup>		50 mm <sup>2</sup>		
Weight Peso	61 Kg	67 Kg	100 Kg	110 Kg	
Dimensions (WxLxH) Dimensioni	330X900X820 mm		520X1.070X850 mm		
Wire Filo	Ø mm 0.6 - 1.0		0.6 - 1.2		
<b>Features - Funzioni</b>					
Pre gas / Post gas	-				
Soft Start	•				
Burn Back	•				
Display	-		•		
<b>Available - Disponibile</b>					
Dual Voltage	-	•	•	•	
Kit H <sub>2</sub> O	-	-	•	•	
4 Rolls 4 Rulli	•	•	-	-	

## FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

### TM230

### TM260 - TM260<sup>DV</sup>

- 2 rolls wire-feeder motor • Rulli 0.6/0.8
- Carton box.

• Macchina fornita con motorino trainafilo 2 rulli • Rullini 0.6/0.8 • Imballo in cartone.

### TM300 - TM300<sup>DV</sup>

- 4 roll wire-feeder motor • Rulli 0.8/1.0 - 1.0/1.2 • Carton box.

• Macchina fornita con motorino trainafilo 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 - 1.0/1.2 • Imballo in cartone.

### TM350 - TM350<sup>DV</sup>

- 4 roll wire-feeder motor • Rulli 0.8/1.0 - 1.2/1.6 • Carton box.

• Macchina fornita con motorino trainafilo 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 - 1.2/1.6 • Imballo in cartone.



**THE GROUP**

Via J.F. Kennedy  
20871 Vimercate (MB) Italy  
Phone: +39 039 98981  
Fax +39 039 6079334

[www.fimer.com](http://www.fimer.com)  
[info@fimer.com](mailto:info@fimer.com)

**ARC-H Welding s.r.o.**

Rebešovická 36  
643 00 Brno  
Česká republika

Phone: +420 604 235 209  
Phone: +420 603 192 126

[www.fimer.cz](http://www.fimer.cz)