

MIG - MAG (Metal-arc Inert Gas)-(Metal-arc Active Gas)

TM355^{EVO}

5T5.355.352

TM415^{EVO}

5T5.415.352

CONSTELLATION

5T5.455.452



WELDING PROCESS

- MIG/MAG
- MIG/MAG PULSE
- MIG/MAG BRAZING
- TIG LIFT DC
- MMA

APPLICATIONS

- Building Sites
- Medium-Heavy Carpentry
- Thin Sheets
- Automotive
- Shipbuilding
- Machinery Construction
- Chemical Industry

- Food Industry
- Transports
- Petrochemical Industry
- Pipe Line
- Pressure Vessels

MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Galvanized Steel
- Aluminium Alloys
- Copper Alloys

PROCESSO SALDATURA

- MIG/MAG
- MIG/MAG PULSE
- MIG/MAG BRAZING
- TIG LIFT DC
- MMA

APPLICAZIONI

- Cantieristica
- Carpenteria medio-pesante
- Lamiere sottili
- Automotive
- Cantieristica navale
- Costruzioni macchinari
- Industria chimica

- Industria alimentare
- Settore trasporti
- Petrochimico
- Pipe Line
- Caldareria

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Acciai zincati
- Leghe d'alluminio
- Leghe di rame

MIG-MAG INVERTER DUAL PULSE 3PH



INVERTER

MIG-MAG

		TM355 ^{EVO}			TM415 ^{EVO}			CONSTELLATION				
		MIG - MAG	TIG	MM	MIG - MAG	TIG	MM	MIG - MAG	TIG	MM		
Supply voltage Tensione Alimentazione		3X400 V			3x400 V			3x400 V				
Output range Campo di regolazione		15 A - 320A	5 A - 320A	15 A - 280A	15 A - 400A	15 A - 400A	15 A - 370A	15 A - 500A	15 A - 500A	15 A - 500A		
Duty Cycle	40%	320 A	320 A (35%)	280 A (35%)	400 A	400 A	370 A (35%)	500 A (35%)	500 A	500 A (35%)		
	60%	280 A	240 A	217 A	340 A	340 A	300 A	450 A	-	450 A		
	100%	220 A	190 A	157 A	250 A	250 A	200 A	400 A	450 A	400 A		
Open circuit voltage Tensione a vuoto		70 V						65 V				
Frequency Frequenza di rete					50 - 60 Hz							
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato		12 A	10 A	10 A	16 A	12 A	16 A	25 A	20 A	25 A		
Max. connected power Pot. massima assorbita		8.2 KvA	5.8 KvA	7.0 KvA	11.6 KvA	8.3 KvA	10.3 KvA	15.6 KvA	12.8 KvA	16.0 KvA		
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento		13.0 KvA	9.8 KvA	11.8 KvA	18.4 KvA	14.0 KvA	17.4 KvA	26.3 KvA	20.2 KvA	27.0 KvA		
Cos φ					0.78							
Protection classification Tipo di protezione					IP 21 s							
Insulation class Classe isolamento					H							
Rolls Rulli trainafile		4	-	-	4	-	-	4	-	-		
Wire speed Velocità del filo		2÷22 m/min	-	-	2÷22 m/min	-	-	2÷22 m/min	-	-		
Torch connection Collegamento torcia		Euro	Dinse	Dinse	Euro	Dinse	Dinse	Euro	Dinse	Dinse		
Dinse		50 mm ²						70 mm ²				
Weight Peso		66 Kg			68 Kg			72 Kg				
Dimensions (WxLxH) Dimensioni					580X1100X1510 mm							
Wire Filo	Ø	Electrode Elettrodo	Ø mm	0.6 - 1.2	-	1.5 - 6.0	0.6 - 1.6	-	1.5 - 8.0	0.6 - 1.6	-	1.5 - 8.0
			Cell. Ø mm	-	-	1.5 - 5.0	-	-	1.5 - 5.0	-	-	1.5 - 5.0
Features - Funzioni												
Hot start/ Arc force/ Anti Sticking		- / - / -	-	• / • / •	- / - / -	-	• / • / •	- / - / -	-	• / • / •		
Synergic SG ₂ - AL-SI - AL-MG CuSi ₃		•	-	-	•	-	-	•	-	-		
TIG torch connection Comando consenso TIG		-	•	-	-	•	-	-	•	-		
Pre gas / Post gas		• / •	- / •	-	• / •	- / •	-	• / •	- / •	-		
Start / end current Corrente iniziale / finale		• / •	• / •	-	• / •	• / •	-	• / •	• / •	-		
Slope up / down Rampa di salita / discesa		• / •	• / •	-	• / •	• / •	-	• / •	• / •	-		
Double short Doppio short		•	-	-	•	-	-	•	-	-		
Pulse		•	•	-	•	•	-	•	•	-		
Double Pulse Doppio Pulse		•	-	-	•	-	-	•	-	-		
Job Save					•							
Available - Disponibile												
Kit H ₂ O					•							
Tools Box*					• (*)							

* NB: you can use the Tools Box only with trolley C5/C7 cod. 580.690.006 and it's an alternative to the water cooling unit (it isn't possible to install both accessories under the welding machine). See technical description at page 154 for more details.

* NB: Il toolbox è utilizzabile solo in abbinamento al carrello C5/C7 cod. 580.690.006, ed è in alternativa alla centralina di raffreddamento (Non è possibile montare entrambi gli accessori sotto la macchina). Per maggiori informazioni vedere descrizione tecnica a pag. 154

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

TM355^{EVO} - TM415^{EVO} - CONSTELLATION

• Power source • Separate 4 rolls wire feeder • Rolls 0.8/1.0 - 1.0/1.2 (1.2/1.6 only for Constellation)
• Display TFT 6" • Trolley • SD FIMER CARD Net cable 2,5 m • Revolving support & wheels kit for separate WF • Instruction manual

• Generatore • Carrello separato con trainafile 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 - 1.0/1.2 (1.2/1.6 solo per Constellation) • Display TFT 6" • Carrello porta macchina • SD FIMER CARD • Cavo alimentazione 2,5 m • Kit ruote + supporto girevole per carrello separato • Manuale uso e manutenzione



THE GROUP

Via J.F. Kennedy
20871 Vimercate (MB) Italy
Phone: +39 039 98981
Fax +39 039 6079334

www.fimer.com
info@fimer.com

ARC-H Welding s.r.o.

Rebešovická 36
643 00 Brno
Česká republika

Phone: +420 604 235 209
Phone: +420 603 192 126

www.fimer.cz