

MIG - MAG (Metal-arc Inert Gas)-(Metal-arc Active Gas)

TM335^{EVO}

5T5.335.352

DSF
DUAL
SHORT
FIMER

H₂O
AVAILABLE

TROLLEY
OPTIONAL


DUAL
PULSE


DISPLAY


WIRE
FEEDER


JOB
SAVE



TOOLS BOX AVAILABLE: SEE PG 154



WELDING PROCESS

- MIG/MAG
- MIG/MAG PULSE
- MIG/MAG BRAZING
- TIG LIFT DC
- MMA

APPLICATIONS

- Building Sites
- Medium-Heavy Carpentry
- Thin Sheets
- Automotive
- Shipbuilding Costruzione
- Machinery Construction
- Chemical Industry

- Food Industry
- Transports
- Petrochemical Industry
- Pipe Line
- Pressure Vessels

MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Galvanized Steel
- Aluminium Alloys
- Copper Alloys

PROCESSO SALDATURA

- MIG/MAG
- MIG/MAG PULSE
- MIG/MAG BRAZING
- TIG LIFT DC
- MMA

APPLICAZIONI

- Cantieristica
- Carpenteria medio-pesante
- Lamiera sottili
- Automotive
- Cantieristica navale
- Costruzioni macchinari
- Industria chimica

- Industria alimentare
- Settore trasporti
- Petrochimico
- Pipe Line
- Caldareria

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Acciai zincati
- Leghe d'alluminio
- Leghe di rame

MIG-MAG INVERTER DUAL PULSE 3PH



		TM335 ^{EVO}				
		MIG - MAG	TIG	MMA		
Supply voltage Tensione Alimentazione		3X400 V				
Output range Campo di regolazione		15 A - 320 A	5 A - 320 A	15 A - 280 A		
Duty Cycle	40%	320 A	320 A ^(35%)	280 A ^(35%)		
	60%	280 A	240 A	217 A		
	100%	220 A	190 A	157 A		
Open circuit voltage Tensione a vuoto		70 V				
Frequency Frequenza di rete		50 - 60 Hz				
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato		12 A	10 A	10 A		
Max. connected power Pot. massima assorbita		7.7 Kva	5.8 Kva	7.0 Kva		
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento		13.0 Kva	9.8 Kva	11.8 Kva		
Cos φ		0.78				
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s				
Insulation class Classe isolamento		H				
Rolls Rulli trainafile		4	-	-		
Wire speed Velocità del filo		2 ÷ 22 m/min	-	-		
Torch connection Collegamento torcia		Euro	Dinse	Dinse		
Dinse		50 mm ²				
Weight Peso		45 Kg				
Dimensions (WxLxH) Dimensioni		270X720X630 mm				
Wire Filo	Ø	Electrode Elettrodo	Ø mm	0.6 - 1.2	-	1.5 - 6.0
		Cell. Ø mm		-	-	1.5 - 5.0
Features - Funzioni						
Hot start/ Arc force/ Anti Sticking		- / - / -	-	• / • / •		
Synergic SG ₂ - AL-SI - AL-MG CuSi ₃		•	-	-		
TIG torch connection Comando consenso TIG		-	•	-		
Pre gas / Post gas		• / •	- / •	-		
Start / end current Corrente iniziale / finale		• / •	• / •	-		
Slope up / down Rampa di salita / discesa		• / •	• / •	-		
Double short Doppio short		•	-	-		
Pulse		•	•	-		
Double Pulse Doppio Pulse		•	-	-		
Job Save			•			
Available - Disponibile						
Kit H ₂ O			•			
Tools Box*			• (*)			

* NB: you can use the Tools Box only with trolley C5/C7 cod. 580.690.006 and it's an alternative to the water cooling unit (it isn't possible to install both accessories under the welding machine). See technical description at page 154 for more details.

* NB: Il toolsbox è utilizzabile solo in abbinamento al carrello C5/C7 cod. 580.690.006, ed è in alternativa alla centralina di raffreddamento (Non è possibile montare entrambi gli accessori sotto la macchina). Per maggiori informazioni vedere descrizione tecnica a pag. 154

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

TM335^{EVO}

• Power source • Separate 4 rolls wire-feeder motor • Rolls 0.8/1.0 - 1.0/1.2 • Display TFT 6" • SD FIMER CARD • Net cable 2,5 m • Instruction manual

• Generatore • Motorino trainafile 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 - 1.0/1.2 • Display TFT 6" • SD FIMER CARD • Cavo alimentazione 2,5 m • Manuale uso e manutenzione



THE GROUP

Via J.F. Kennedy
20871 Vimercate (MB) Italy
Phone: +39 039 98981
Fax +39 039 6079334

www.fimer.com
info@fimer.com

ARC-H Welding s.r.o.

Rebešovická 36
643 00 Brno
Česká republika

Phone: +420 604 235 209
Phone: +420 603 192 126

www.fimer.cz