

MIG - MAG (Metal-arc Inert Gas)-(Metal-arc Active Gas)

TM215
5T5.215.102

TM236^{EVO}
5T5.236.102



DSF
DUAL
SHORT
FIMER
ONLY TM236^{EVO}

**DUAL
PULSE**
ONLY TM236^{EVO}

**H₂O
AVAILABLE**
ONLY TM236^{EVO}

5.7"
DISPLAY

**WIRE
FEEDER**

**MOTOR-
GENERATOR**

**5 KG
INSIDE**

**15 KG
EXTERNAL
SUPPORT**

TM215



CONTROL PANEL - PANNELLO DI CONTROLLO

WELDING PROCESS

- MIG/MAG
- MIG/MAG PULSE
- MIG/MAG BRAZING (*)
- TIG LIFT DC (*)
- TIG SCRATCH DC
- MMA

APPLICATIONS

- Building Sites
- Medium-Light Carpentry
- Thin Sheets
- Automotive
- Shipbuilding
- Machinery Construction
- Chemical Industry

- Food Industry
- Transports
- Petrochemical Industry
- Pipe Line
- Pressure Vessels
- Maintenance
- Assembly
- Installation

MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Galvanized Steel
- Aluminium Alloys
- Copper Alloys

PROCESSO SALDATURA

- MIG/MAG
- MIG/MAG PULSE
- MIG/MAG BRAZING (*)
- TIG LIFT DC (*)
- TIG SCRATCH DC
- MMA

APPLICAZIONI

- Cantieristica
- Carpenteria medio-leggera
- Lamiere sottili
- Automotive
- Cantieristica navale
- Costruzioni macchinari
- Industria chimica

- Industria alimentare
- Settore trasporti
- Petrochimico
- Pipe Line
- Caldareria
- Manutenzione
- Montaggio
- Installazione

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Acciai zincati
- Leghe d'alluminio
- Leghe di rame

MIG-MAG INVERTER PULSE - DUAL PULSE 1PH



| | | | | TM215 | | TM236 ^{EVO} | | |
|---------------------------------------------------------------|------|------------------------|------------|--------------------|-------------|----------------------|--------------|--------------|
| | | | | MIG - MAG | MMA | MIG - MAG | TIG | MMA |
| Supply voltage Tensione Alimentazione | | | | 230 V | | 230 V | | |
| Output range Campo di regolazione | | | | 15 A - 190 A | 15 A - 140A | 15 A - 220 A | 15 A - 220 A | 15 A - 185 A |
| Duty Cycle | 35% | | | 190 A | 140 A | 220 A | 220 A | 185 A |
| | 60% | | | 160 A | 120 A | 160 A | 160 A | 138 A |
| | 100% | | | 120 A | 95 A | 130 A | 130 A | 109 A |
| Open circuit voltage Tensione a vuoto | | | | 60 V | | 55 V | | |
| Frequency Frequenza di rete | | | | | | 50 - 60 Hz | | |
| Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato | | | | 16 A | 16 A | 20 A | 16 A | 16 A |
| Max. connected power Pot. massima assorbita | | | | 4.0 KvA | 3.2 KvA | 4.9 KvA | 3.7 KvA | 4.5 KvA |
| Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento | | | | 6.7 KvA | 5.4 KvA | 8.3 KvA | 6.2 KvA | 7.6 KvA |
| Cos φ | | | | | | 0.7 | | |
| Protection classification Tipo di protezione | | | | | | IP 21 s | | |
| Insulation class Classe isolamento | | | | | | H | | |
| Rolls Rulli trainafilo | | | | 4 | - | 4 | - | - |
| Wire speed Velocità del filo | | | | 2 ÷ 15 m/min | - | 2 ÷ 20 m/min | - | - |
| Torch connection Collegamento torcia | | | | Euro | Dinse | Euro | Dinse | Dinse |
| Dinse | | | | 25 mm ² | | 50 mm ² | | |
| Weight Peso | | | | 17 Kg | | 23 Kg | | |
| Dimensions (WxLxH) Dimensioni | | | | | | 220X560X420 mm | | |
| Wire Filo | Ø | Electrode Elettrodo | Ø mm | 0.6 - 1.0 | 1.5 - 3.25 | 0.6 - 1.2 | - | 1.5 - 4.0 |
| | | | Cell. Ø mm | - | - | - | - | 1.5 - 4.0 |
| Features - Funzioni | | | | | | | | |
| Hot start/ Arc force/ Anti Sticking | | | | - / - / - | • / • / • | - / - / - | - / - / - | • / • / • |
| Synergic SG ₂ - AL-SI - AL-MG CuSi ₃ | | | | • | - | • | - | - |
| TIG torch connection Comando consenso TIG | | | | - | - | - | • | - |
| Pre gas / Post gas | | | | Automatic | - | • / • | - / • | - |
| Start / end current Corrente iniziale / finale | | | | - | - | • / • | • / • | - |
| Slope up / down Rampa di salita / discesa | | | | - | - | • / • | • / • | - |
| Double short Doppio short | | | | - | - | • | - | - |
| Pulse | | | | • | - | • | • | - |
| Double Pulse Doppio Pulse | | | | - | - | • | - | - |
| Job Save | | | | - | - | - | • | - |
| Available - Disponibile | | | | | | | | |
| Kit H ₂ O | | | | - | - | - | • | - |

MIG-MAG INVERTER

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

TM215

- 4 rolls wire-feeder motor • Rulli 0.6/0.8 • Carton box
- Motorino trainafilo 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 • Imballo in cartone

TM236^{EVO}

- 4 rolls wire-feeder motor • Rulli 0.6/0.8 - 1.0/1.2 • Carton box
- Motorino trainafilo 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 - 1.0/1.2 • Imballo in cartone



THE GROUP

Via J.F. Kennedy
20871 Vimercate (MB) Italy
Phone: +39 039 98981
Fax +39 039 6079334

www.fimer.com
info@fimer.com

ARC-H Welding s.r.o.

Rebešovická 36
643 00 Brno
Česká republika

Phone: +420 604 235 209
Phone: +420 603 192 126

www.fimer.cz